

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2004-302143

(43)Date of publication of application : 28.10.2004

(51)Int.Cl.

G02B 6/122  
G02B 6/13

(21)Application number : 2003-095092

(71)Applicant : HITACHI CHEM CO LTD  
HITACHI LTD

(22)Date of filing : 31.03.2003

(72)Inventor : MIYADERA NOBUO  
YAMAMOTO REI  
IDO TATSUMI

(54) S-SHAPE CURVED OPTICAL WAVEGUIDE AND OPTICAL DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an optical waveguide of a shape which minimizes optical losses at both ends of the connecting part also in an optical splitter, a directional coupler, or the like, and also eliminates the need for arranging an offset.

SOLUTION: This curved optical waveguide consists of a core and a clad, and the core shape is defined by formula (1) [y and z are coordinate axes perpendicular to each other on the plane where the optical waveguide exists, and f(z) is a continuous function of z, and f(0) = 0, f(1) = 1].

$$y = f(z) = \frac{1}{2\pi} \sin 2\pi z - (1 - f(z)) \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \dots (1)$$

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

特開2004-302143

(P2004-302143A)

(43) 公開日 平成16年10月28日(2004.10.28)

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>	F 1	GO2B 6/122 GO2B 6/13	GO2B 6/12 GO2B 6/12 GO2B 6/12	A D M	ターマコード(番号) 2H047

審査請求 未請求 請求項の数 14 O L (全 14 頁)	
(21) 出願番号	特願2003-95092 (P2003-95092)
(22) 出願日	平成15年3月31日(2003.3.31)
(71) 出願人	000004455 日立化成工業株式会社
	東京都新宿区西新宿2丁目1番1号
	000005108 株式会社日立製作所
	東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
	100059959 井理士 中村 修
	100067013 井理士 大塚 文昭
	100082005 井理士 熊倉 健男
(74) 代理人	100065189 井理士 穴戸 嘉一
(54) 発明の名称 S字型曲線光導波路及び光学装置	
最終頁に続く	

## (57) 【要約】

【課題】 光スプリッタや方向性結合器等においても両端の接続部で光損失が最小限となり、かつオフセットを設ける必要がない形状の光導波路を提供すること。  
 【解決手段】 コアとクラッドからなる曲線光導波路であって、コア形状が(1)で定義される曲線光導波路：

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2\pi} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \cdots (1)$$

上記式において、 $y$ 及び $z$ は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$ は $z$ の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$ である。  
 【選択図】 なし

(2)

特開2004-302143

## 【特許請求の範囲】

## 【請求項1】

コア及びクラッドからなる曲線光導波路であって、コア形状が式(1)で定義される形状を有する曲線光導波路：

## 【数1】

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2\pi} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \cdots (1)$$

上記式において、 $y$ 及び $z$ は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$ は $z$ の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$ である。  
 【請求項2】

コア形状が式(2)で定義される形状を有する、請求項1記載の曲線光導波路。  
 【数2】

$$y = \frac{1}{2} \frac{z}{2} + z^2 - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z \sin 2\pi z \cdots (2)$$

## 【請求項3】

コア形状が式(3)で定義される形状を有する、請求項1記載の曲線光導波路。  
 【数3】

$$y = \frac{1}{2} \frac{z^2}{2} + z^2 - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z^2}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z^2 \sin 2\pi z \cdots (3)$$

## 【請求項4】

コア形状が式(4)で定義される形状を有する、請求項1記載の曲線光導波路。  
 【数4】

$$y = \frac{1}{2} \frac{\sqrt{z}}{2} + \sqrt{z} - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{\sqrt{z}}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} \sqrt{z} \sin 2\pi z \cdots (4)$$

## 【請求項5】

コアおよび/またはクラッドの一部または全部がポリマーである、請求項1～請求項4のいずれか一項に記載の曲線光導波路。

## 【請求項6】

ポリマーがフッ素を含むポリイミド樹脂である、請求項5に記載の曲線光導波路。  
 【請求項7】

請求項1～請求項6のいずれか一項に記載の曲線光導波路を用いた光学装置。  
 【請求項8】

光学装置が方向性結合器である、請求項7記載の光学装置。  
 【請求項9】

光学装置が光スプリッタである、請求項7記載の光学装置。  
 【請求項10】

式(1)で定義される形状を有する曲線光導波路製造用マスク：  
 【数5】

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2\pi} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \cdots (1)$$

上記式において、 $y$ 及び $z$ は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$ は $z$ の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$ である。  
 【請求項11】

式(2)で定義される形状を有する、請求項10記載の曲線光導波路製造用マスク。

【数 6】

$$y = \frac{1}{2} z - \frac{1}{2} z^2 + \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z \sin 2\pi z \cdots (2)$$

【請求項 12】

式 (3) で定義される形状を有する、請求項 10 記載の曲線光導波路製造用マスク。  
【数 7】

$$y = \frac{1}{2} z^2 - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z^2}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z^2 \sin 2\pi z \cdots (3)$$

【請求項 13】

式 (4) で定義される形状を有する、請求項 10 記載の曲線光導波路製造用マスク。  
【数 8】

$$y = \frac{1}{2} \sqrt{z} + \sqrt{z} - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{\sqrt{z}}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} \sqrt{z} \sin 2\pi z \cdots (4)$$

【請求項 14】

請求項 10～13 のいずれか一項に記載のマスクを使用することを特徴とする、曲線光導波路の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、曲線光導波路及びそれを用いた光学装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年のパソコンやインターネットの普及に伴い、情報伝送需要が急激に増大しており、伝送速度の速い光伝送が普及されつつある。光導波路はこのような光伝送における光インテークコネクションとして使用されている。この光導波路 (コア) の形状が S 字型曲線などの曲線型である場合、曲線の不連続変化部分において光伝搬モードの中心軸がコアの幾何学的中心軸に対してずれが生じ、結果として光損失が生ずる。この損失を低減するためには曲線の一部にコアの中心軸をずらした軸ずれ構造部分 (オフセット) を設ける必要がある。しかし、かかる軸ずれ構造はコアとクラッドとの屈折率、コア寸法、光波長に依存するため、製造上のばらつき等の要因により最適な軸ずれ構造を有さないことが好ましい。また、波長依存性のため、広帯域の波長範囲で最適な軸ずれ量を設けることはできないことが課題であった。

なお、光導波路のかかる軸ずれ構造については、文献 (例えば非特許文献 1 参照) に一般的な記載がある。

【0003】

ここで CAD ソフト等において、光導波路等における曲線形状を作成する関数が幾つか知られている。一つは曲率半径 R の二つの弧を逆方向に接続した形状 (以下アーク結合形状と称する) である。アーク結合形状は接続点において曲率が不連続に変化するため、上述したように弧の接続部分に軸ずれ構造を設ける必要がある。 (図 5 D)

【0004】

また、下記コサイン関数を用いた形状 (CAD ソフト上では、S ペンドコサインと称されている) も知られており、この形状では上記の軸ずれ構造を曲線の中に設ける必要がない。

【数 9】

$$y = \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z)$$

しかし、両端においてその曲率が有限であるため、直線光導波路との接続において軸ずれ構造を設ける必要が生じる。 (図 5 C)

また、下記サイン関数を利用した形状 (CAD ソフト上では、S ペンドサインと称されている) は軸ずれ構造を中途に設ける必要がなく、両端においてその曲率半径が無限大 (曲率が 0) となるので、直線光導波路と両端で接続する場合には中心軸が一致し、軸ずれ構造を設ける必要がない。 (図 5 B)

【数 10】

$$y = z - \frac{1}{2\pi} \sin 2\pi z$$

【0005】

【非特許文献 1】

光波工学、図分泰雄、共立出版株式会社、第 250 頁

【0006】

【発明が解決しようとする課題】

光導波路が光スプリッタ (例えば図 3) を構成する場合などにおいて、分岐された 2 本の光導波路が分岐部に接続する端部側 (図 4 A、D) では、理想的には 2 本の光導波路の間隔を限りなく小さくすること (無限小) ができれば S ペンドサイン形状等の両端が直線型 (曲率=0) の光導波路と結合でき、光の損失が少なくなるため有効である。しかし、製造上の制約から歩留まりよく無限小の間隔を形成することは極めて困難であり、現実には分岐部と 2 本の光導波路の接続する部分では 2 本の光導波路の間隔にかなりの隙間が存在するため、かかる直線型光導波路との結合では光の損失を招く。すなわち、モード中心がそれぞれ内側に軸ずれを生じていない直線型光導波路との結合の場合、光の損失を招く。これらの損失を低減するためには、S ペンドコサインやアーク結合形状の S 字型曲線 (端部の曲率>0) が好適である。一方、光スプリッタの他の端部側 (図 4 A、E) は端部が直線型 (曲率=0) である方が光の損失無く直線光導波路または光ファイバーと結合できる。また、該端部側が分岐部に接続する場合においては (図 4 B、F)、S 字型曲線として S ペンドコサインやアーク結合形状を用いた場合には、モード形状が非対称となるため、分岐比が波長に依存してしまう。同様の問題は光導波路が方向性結合器を構成する場合においてもみられる。このように、上述したいずれの従来形状を用いてもかかる接続の両端において損失を抑え、かつ/または波長依存性を抑えることはできない。

【0007】

すなわち、アーク型形状、S ペンドコサイン形状の両端はいずれも曲率が有限 (曲率>0) であるため、上述した光スプリッタの直線結合すべき端部側 (図 4 A、E、図 4 B、F) との結合において損失が生じ、若しくは分岐比が不適切となる。一方、分岐部との接続側 (図 4 A、D) では 2 本の光導波路が隙間を有するため両端が直線型 (曲率=0) である S ペンドサイン形状の曲線では光の損失を招く。

したがって、本発明は、光スプリッタや方向性結合器等においても両端の接続部で軸ずれ構造を設ける必要がなく、光損失が最小限となり、かつ曲線の途中に軸ずれ構造を設ける必要がない形状の光導波路を提供することである。

したがって、本発明は、光スプリッタや方向性結合器等においても両端の接続部で光損失が最小限となり、かつ曲線の途中に軸ずれ構造を設ける必要がない形状の光導波路を提供することである。

【0008】

【課題を解決するための手段】

本発明は、式 (1) で定義される形状を有する曲線光導波路を提供する。

【数 11】

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \dots (1)$$

上記式において、 $y$  及び  $z$  は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$  は  $z$  の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$  である。

【0009】

上記関数で定義される形状を有する曲線光導波路は、連続的に曲率が変化するため途中で軸ずれ構造が必要ではなく、一端における曲率が 0 であり、他端における曲率が有限 ( $> 0$ ) である。この曲線光導波路は、両端に直線光導波路を接合する場合、片端のみに軸ずれ構造を設ける必要がある性質の曲線光導波路である (図 5A)。

曲率が 0 である端部の接合は、直線光導波路への他端に、分岐構造の接合部 (1x2 であれば、1ch 側) との接合に好適に用いることができる。この接合部分においては、従来の軸ずれが必要ない曲線光導波路を用いた場合に比べ、製造ばらつきが小さく、良好な歩留りで光導波路を得ることができる。さらに、広い波長範囲において、良好な光導波路を提供することができる。

また、曲率が有限である端部の接合は、曲線光導波路への他端に、分岐構造の分岐部 (1x2 であれば、2ch 側) との接合に好適に用いることができる。この接合部分においては、分岐部近部の狭幅部分を有限の間隔とした場合であっても、分岐部近部中央部からの漏れ光を低減することができる。分岐部近部損失を少なくすることが可能である。

なお、本明細書において“軸ずれ構造”とは、光導波路コアの中心軸が不連続となった構造のことである。

【0010】

本発明はまた上記曲線光導波路を用いた光学装置を提供する。本発明はまた、式 (1) で定義される形状を有する曲線光導波路製造用マスクを提供する。

【数 12】

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \dots (1)$$

上記式において、 $y$  及び  $z$  は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$  は  $z$  の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$  である。

【0011】

【発明の実施形態】

本発明は、式 (1) で定義されるコア形状の曲線光導波路により実現することができる。

【数 13】

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \dots (1)$$

上記式において、 $y$  及び  $z$  は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$  は  $z$  の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$  である。

【0012】

式 (1) における一つの好ましい実施態様は、 $f(z) = z$  とした場合であって式 (2) で定義される。

【数 14】

$$y = \frac{1}{2} z + z^2 - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z \sin 2\pi z \dots (2)$$

【0013】

また、式 (1) における他の好ましい実施態様は、 $f(z) = z^2$  であって、式 (3) で定義される。

【数 15】

$$y = \frac{1}{2} z + z^2 - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z \sin 2\pi z \dots (2)$$

【0019】

さらに式 (3) で定義される形状を有する、曲線光導波路製造用マスクも好ましい。

$$y = \frac{1}{2} z + z^3 - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{z^2}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} z^2 \sin 2\pi z \dots (3)$$

【0014】

また、本発明の他の好ましい実施態様は、

【数 16】

$$f(z) = \sqrt{z}$$

であって、式 (4) で定義される。

【数 17】

$$y = \frac{1}{2} \sqrt{z} + \sqrt{z} - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{\sqrt{z}}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2} \sqrt{z} \sin 2\pi z \dots (4)$$

なお、式 (1) ~ (4) では、座標系を始点が  $z = 0$ 、 $x = 0$ 、終点が  $z = 1$ 、 $x = 1$  となる形で規格化して示しているが、必要に応じて  $x$  方向及びまたは  $z$  方向に拡大縮小して用いることができる。

【0015】

上記 S 字型曲線光導波路は、例えば、平行に配置された入力光導波路と出力光導波路とが同一直線状にない場合にこれらの光導波路を結合するために用いることができる。また、S 字型の曲線光導波路は、例えば、平行に配置された複数の入力光導波路と複数の出力光導波路とを接続する際に、それぞれの複数の光導波路のピッチが異なる場合にこれらの光導波路を結合するために用いることができる。S 字型の光導波路は、例えば、反射面と接合する構成で用いることができる。なお、本発明の曲線光導波路を他の光導波路若しくは光ファイバと接続する場合には、光学的に接続されればよく、それぞれのコア同士が直結した構成となっていない必要はない。

【0016】

本発明の曲線光導波路を用いる光学装置としては、光スプリッタ、方向性結合器、光カプラ、光合分岐器、光合波器、光送信モジュール、光受信モジュール、光送信モジュール、光スイッチ、光変調器、光フィルタ、光偏向器、光分岐器、光アドロップモジュール、光クロスコネクトなどがあげられる。

【0017】

また、本発明の曲線光導波路は、式 (1) で定義される形状を有する曲線光導波路製造用マスク；

【数 18】

$$y = f(z) \left( z - \frac{1}{2} \sin 2\pi z \right) + (1 - f(z)) \times \frac{1}{2} (1 - \cos \pi z) \dots (1)$$

(上記式において、 $y$  及び  $z$  は光導波路が存在する平面上の直交する座標軸であり、 $f(z)$  は  $z$  の連続関数であり、 $f(0) = 0$ 、 $f(1) = 1$  である) を用いて製造することができる。すなわち、本発明の製造用マスクには、上記式 (1) で表される関数を用いたパターンが描かれている。

【0018】

また、さらに式 (2) で定義される形状を有する、曲線光導波路製造用マスクも好ましい。

【数 19】

【数20】

$$\gamma = -\frac{1}{2}z^2 - \frac{1}{2}z^3 - \frac{1}{2}\cos\pi z + \frac{1}{2}z^2 - \frac{1}{2}\cos\pi z - \frac{1}{2}z^2 \sin 2\pi z \dots (3)$$

[0020]

また、式(4)で定義される形状を有する、曲線光導波路製造用マスクも好ましい。

【数21】

$$\gamma = \frac{1}{2} - \frac{\sqrt{z}}{2} + \sqrt{z} - \frac{1}{2} \cos \pi z + \frac{\sqrt{z}}{2} \cos \pi z - \frac{1}{2\pi} \sqrt{z} \sin 2\pi z \dots (4)$$

[0021]

本発明の曲線光導波路は、上述したママスクを用いることにより、従来の曲線光導波路に比べて、より正確に曲線光導波路の形状を形成することができる。例えばクラッド上にコア材料（後述）からなる層を敷いた後、前記層上に感光性レジスト層を敷き、上記ママスクを載せて、露光、現像を行い、本発明の曲線光導波路形状を有するレジスト層を設ける。その後エッチング等の手段により本発明の曲線光導波路形状を有するコアを形成する。また、上記ママスク材料は、公知のいずれのものを用いてもよい。

**[002]**

本発明の曲線光導波路のコア、クラッド材料としてはガラスや半導体材料等の無機材料、ポリイミド樹脂等の有機材料などが挙げられるが、樹脂等のポリマーがドライエッチング空腔により短時間で加工しやすいと好ましい。なお、クラッドの金細若しくは一部として、このようないくつかのポリマーを用いてもよい。このようなものでも使用できるが、具体例として、ポリイミド系樹脂（例、ポリイミド樹脂、ポリ（イミド・インゾンドロキナゾノゾリンジンジオンイミド）樹脂、ポリエーテルイミド樹脂、ポリ（イミド・インゾンドロキナズステスルイミド樹脂等）、シリコーン系樹脂、アクリル系樹脂、ポリエーテルケトン樹脂、ポリエーテルスルホン系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリベンゾチオフェン系樹脂、フェノール系樹脂、ポリベンゾチオフェン系樹脂、ポリベンゾイソキサゾール系樹脂、及びフオトブリーチング用樹脂（例、特開2001-296438号公報記載のポリシラン、ニトロロン化合物を有するシリコーン樹脂、DMAPI（4-N、N-ジメチルアミノフエニル）-N-フェニルニトロロン樹脂）を含有するポリメタクリル酸メチル、ダイポリマー（dye polymer）、ニトロロン化合物を含有するポリイミド樹脂あるいはエポキシ樹脂、特開2000-66051号公報記載の加水分解性シラン化合物等）が挙げられる。上記樹脂はフッ素原子を有しているものであってもよい。ポリマーとして好ましいものとしては、ガラス転移温度（T<sub>g</sub>）が高く、耐熱性に優れることからポリイミド樹脂が挙げられ、その中でも透過率、屈折率特性からフッ素を含むポリイミド系樹脂が特に好ましい。

**[0023]**

フッ素を含むポリイミド系樹脂としては、フッ素を含むポリイミド樹脂、フッ素を含むポリリ（イミド・イソインドロンキナゾリンジオンイミド）樹脂、フッ素を含むポリエーテルイミド樹脂、フッ素を含むポリアリイミド樹脂などが挙げられる。

**[0024]**

上記フッ素を含むポリイミド系樹脂の前駆体溶液は、N-メチル-2-ピロリドン、N,N-ジメチルアセトアミド、γ-ブチロラクトン、ジメチルスルホキシドなどの極性溶媒中で、テトラカルボン酸二無水物とジアミンを反応させることにより得られる。フッ素は、テトラカルボン酸二無水物とジアミンの両者に含まれていても良いし、いずれか一方にのみ含まれていてもよい。

また、上記フッ素を含まないポリイミド系樹脂の樹脂体溶液は、N-メチル-2-ピロリドン、N,N-ジメチルアセトアミド、γ-ブチロラクトン、ジメチルスルホキシドなどの極性溶媒中で、フッ素を含まないテトラカルボン酸二無水物とフッ素を含まないジアミンを反応させることにより得られる。

(8)

特開2004-302143

**[0025]**

アツ葉を含む酸二無水物の例としては、(トリフルオロメチル) ビロメリット酸二無水物、ジ (ヘプタフルオロプロピル) ビ  
 ジ (トリフルオロメチル) ビロメリット酸二無水物、ペンタフルオロエチルビロメリット酸二無水物、ビス (3, 5-  
 ジ (トリフルオロメチル) フェノキシ) ビロメリット酸二無水物、2, 2-ビス (3, 4-  
 ジ (トリフルオロメチル) ヘキサフルオロプロパンビロメリット酸二無水物、5, 5'-ビス (トリフル  
 オロメチル) -3, 3', 4, 4'-テトラカルボキシビロメリット酸二無水物、2, 2',  
 5, 5'-テトラキス (トリフルオロメチル) -3, 3', 4, 4'-テトラカルボキシ  
 ビロフェニル二無水物、5, 5'-ビス (トリフルオロメチル) -3, 3', 4, 4'-テ  
 ラカルボキシジ (トリフルオロメチル) -3, 3', 4, 4'-テトラカルボキシ  
 ビロフェニル二無水物、5, 5'-ビス (トリフルオロメチル) -  
 3, 3', 4, 4'-テトラカルボキシペンゾフェノン二無水物、ビス (トリフルオ  
 ルメチル) ジカルボキシフェノキシ) ペンゼン二無水物、ビス (トリフルオ  
 ルメチル) ジカルボキシフェノキシ) (トリフルオロメチル) ペンゼン二無水物、ビス (ジカルボキシ  
 フェノキシ) (トリフルオロメチル) ペンゼン二無水物、ビス (ジカルボキシ  
 フェノキシ) (トリフルオロメチル) ペンゼン二無水物、ビス (ジカルボキシフェノキシ) テ  
 ラキス (トリフルオロメチル) ペンゼン二無水物、2, 2-ビス (4-3, 4-ジカ  
 ルボキシフェノキシ) フェニル) ヘキサフルオロプロパン二無水物、ビス (トリフルオ  
 ルメチル) ジカルボキシフェノキシ) ビロフェニル二無水物、ビス (トリフルオロメチル  
 ジカルボキシフェノキシ) ビス (トリフルオロメチル) ビロフェニル二無水物、ビス ( (
 トリフルオロメチル) ジカルボキシフェノキシ) ジ (トリフルオロメチル) ビス (ジ  
 カルボキシフェノキシ) ビス (トリフルオロメチル) ビロフェニル二無水物などが挙げられ  
 る。

100261

アツ糖を含むジアミンとしては、例えば、1H, 1H, 1H-εイソサフルオロ  
 ウンデカノキシ)-1, 3-ジアミノペンゼン、4-(1H, 1H-パーフルオロ-1-  
 ブタノキシ)-1, 3-ジアミノペンゼン、4-(1H, 1H-パーフルオロ-1-ヘプ  
 タノキシ)-1, 3-ジアミノペンゼン、4-ペンタフルオロフェノキシ-1, 3-ジアミ  
 ノキシ)-1, 3-ジアミノペンゼン、4-ペンタフルオロフェノキシ-1, 3-ジアミ  
 ノペンゼン、4-(2, 3, 5, 6-テトラフルオロフェノキシ)-1, 3-ジアミノペ  
 ンゼン、4-(4-フルオロフェノキシ)-1, 3-ジアミノペンゼン、4-(1H, 1  
 H, 2H, 2H-パーフルオロ-1-ヘキサノキシ)-1, 3-ジアミノペンゼン、4-  
 (1H, 1H, 2H, 2H-パーフルオロ-1-デカノキシ)-1, 3-ジアミノペン  
 ゼン、2, 5-ジアミノペントリフルオライド、ビス(トリフルオロメチル)フェニ  
 ルジアミン、ジアミノテトラ(トリフルオロメチル)ペンゼン、ジアミノ(ペンタフルオ  
 ロエチル)ペンゼン、2, 5-ジアミノ(パーフルオロヘキシル)ペンゼン、2, 5-ジ  
 アミノ(パーフルオロブチル)ペンゼン、2, 2'-ビス(トリフルオロメチル)-4, 4'-  
 4'-ジアミノビフェニル、3, 3'-ビス(トリフルオロメチル)-4, 4'-ジアミ  
 ノビフェニル、オクタフルオロベンジジン、4, 4'-ジアミノジフェニルエーテル、2  
 -ビス(p-アミノフェニル)ヘキサフルオロプロパン、1, 3-ビス(アニリノ)  
 ヘキサフルオロプロパン、1, 4-ビス(アニリノ)オクタフルオロプロタン、1, 5-ビ  
 ス(アニリノ)デカフルオロペンタン、1, 7-ビス(アニリノ)テトラデカフルオロヘ  
 プタン、2, 2'-ビス(トリフルオロメチル)-4, 4'-ジアミノジフェニルエーテ  
 ル、3, 3'-ビス(トリフルオロメチル)-4, 4'-ジアミノジフェニルエーテル、  
 3, 3', 5, 5'-テトラキス(トリフルオロメチル)-4, 4'-ジアミノジフェニ  
 ルエーテル、3, 3'-ビス(トリフルオロメチル)-4, 4'-ジアミノペンゾフェ  
 ン、4, 4'-ジアミノ-p-テルフェニル、1, 4-ビス(p-アミノフェニル)ペン  
 ゼン、p-ビス(4-アミノ-2-トリフルオロメチルフェノキシ)ペンゼン、ビス(ア  
 ミノフェノキシ)ビス(トリフルオロメチル)ペンゼン、ビス(アミノフェノキシ)テト  
 ラキス(トリフルオロメチル)ペンゼン、2, 2-ビス(4-(4-アミノフェノキシ)  
 フェニル)ヘキサフルオロプロパン、2, 2-ビス[4-(3-アミノフェノキシ)フェ

ニル)ヘキサフルオロプロパン、2、2-ビス(4-(2-アミノフェノキシ)フェニル)ヘキサフルオロプロパン、2、2-ビス(4-(4-アミノフェノキシ)-3,5-ジメチルフェニル)ヘキサフルオロプロパン、2、2-ビス(4-(4-アミノフェノキシ)-3,5-ジトリフルオロメチルフェニル)ヘキサフルオロプロパン、4,4'-ビス(4-アミノ-2-トリフルオロメチルフェノキシ)ビフェニル、4,4'-ビス(4-アミノ-3-トリフルオロメチルフェノキシ)ビフェニル、4,4'-ビス(4-アミノ-2-トリフルオロメチルフェノキシ)ジフェニルスルホン、4,4'-ビス(3-アミノ-5-トリフルオロメチルフェノキシ)ジフェニルスルホン、2、2-ビス(4-(4-アミノ-3-トリフルオロメチルフェノキシ)フェニル)ヘキサフルオロプロパン、ビス(1-(トリフルオロメチル)アミノフェノキシ)ビフェニル、ビス(1-(トリフルオロメチル)アミノフェノキシ)フェニル)ヘキサフルオロプロパン、ビス(2-(アミノフェノキシ)フェニル)ヘキサフルオロイソプロピル)ベンゼンなどが挙げられる。

#### [0027]

上記のテトラカルボン酸二無水物およびジアミンは二種以上を併用してもよい。ポリイミド系樹脂の前駆体溶液として、感光性を有するものを使用することもできる。

ポリイミド系樹脂前駆体溶液は、スピンあるいは印刷などによる方法により基板表面上に塗布され、最終温度200〜400℃で熱処理硬化されてポリイミド系樹脂被膜とされる。

#### [0028]

以下、実施例により本発明を説明するが、本発明の範囲を限定するものではない。

#### [実施例1]

本発明の光導波路の曲線部分における過剰損失を以下のように評価した。(入力波長1.31μm及び1.55μm)

式(2)の関数で表される曲線を有する本発明の光導波路の両端に直線光導波路を接続した光導波路(図5A)における過剰損失は、-0.063dB(波長1.31dBの場合)、-0.052dB(波長1.55dBの場合)であり、一方、Sベンドコサイン曲線を有する従来の光導波路の両端に直線光導波路を接続した光導波路(図5C)における過剰損失は、-0.009dB(波長1.31μmの場合)、-0.028dB(波長1.55dBの場合)であり、両者の過剰損失はほぼ同等であった。なお、過剰損失の計算はビーム伝搬法(BPM)を用いた。

#### [0029]

また、以下のようにして、上記のコアパターンのマスクを製作した。コアパターン寸法はプロセスで変化する中で、変化する考慮したコアパターンをCADで製図した。コアパターン以外にもマスクと基板の位置精度を向上させるためのアライメントマークや、その他パターン計測等に使用するマーカーもマスクに追加した。CADの製図の手順は、製図作業の効率をよくするため、初めに1素子分のパターンを製図し、前記1素子分のパターンを配列複写してマスク全体にパターンを配置する。1素子分のパターンには、レイヤーを設けてコアパターンを製図したレイヤー以外にも、導うレイヤーを用いてパターンを製図することが可能である。以上のように製図したCAD図面からマスク基板にパターンを露光機を用いて直接描画し、パターン部分をCrの金属膜で埋めたマスクと、パターン部分以外をCrの金属膜で埋めたマスクとを製作した。上記2つのマスクは、コアパターン形成プロセスで使用するレジストの種類の種類及び光導波路製造におけるコア形成プロセスの種類によって使い分けが可能である。

以上のように、本発明の光導波路は、コアとクラッドとの屈折率、コア寸法、光波長に依存するため、製造上のばらつき等の要因により最適な構造を形成することが困難な軸ずれ構造を片方の端部には設ける必要がなく、かつSベンドコサイン曲線を有する従来の光導波路の曲線部分とほぼ同等な過剰損失を示した。

#### [0030]

#### [実施例2]

次に、図6に示した構成の1×2スプリッタについて過剰損失を計算した。接続に本発明

の式(2)の関数で表される曲線光導波路を用いた場合は、-3.5dB(波長1.31μm)及び-3.3dB(波長1.55μm)、Sベンドコサイン形状のS字型曲線光導波路を用いた場合は-3.7dB(波長1.31μm)及び-3.5dB(波長1.55μm)であった。

なお、図6における分岐幅A、コア幅Bは以下のとおりである。

分岐幅A:3.5μm

コア幅B:6.5μm

また、過剰損失の計算にはビーム伝搬法(BPM)を用いた。

また、以下のようにして、上記のコアパターンのマスクを製作した。コアパターン寸法はプロセスで変化する中で、変化する考慮したコアパターンをCADで製図した。コアパターン以外にもマスクと基板の位置精度を向上させるためのアライメントマークや、その他パターン計測等に使用するマーカーもマスクに追加した。CADの製図の手順は、製図作業の効率をよくするため、初めに1素子分のパターンを製図し、前記1素子分のパターンを配列複写してマスク全体にパターンを配置する。1素子分のパターンには、レイヤーを設けてコアパターンを製図したレイヤー以外にも、導うレイヤーを用いてパターンを製図することが可能である。以上のように製図したCAD図面からマスク基板にパターンを露光機を用いて直接描画し、パターン部分をCrの金属膜で埋めたマスクと、パターン部分以外をCrの金属膜で埋めたマスクとを製作した。上記2つのマスクは、コアパターン形成プロセスで使用するレジストの種類の種類及び光導波路製造におけるコア形成プロセスの種類によって使い分けが可能である。

以上のように、本発明の曲線光導波路を用いて構成された1×2型スプリッタでは、Sベンドコサイン形状のS字型光導波路を用いて構成された従来のスプリッタよりも良好な過剰損失を示した。

#### [0031]

#### [実施例3]

次に、1×8スプリッタ用光導波路パターンを有するマスクを製作し、このマスクを用いて作製した光導波路を評価した。

以下の材料を用いて、図7に示される概略構造を有する曲線光導波路を有する光スプリッタ用光導波路基板を製作した。

コア:日立化成工業株式会社製 OPI-N3205

クラッド:日立化成工業株式会社製 OPI-N1005

製造方法:シリコンウエハ上に有機ジルコニウムキレートスピンコート法により乾燥膜厚1000Åのシリコンオキシド膜を形成し、乾燥後、その上にフッ素を含むポリイミド樹脂を乾燥膜厚0.3μmとなるように塗布し、乾燥後、フッ素を含むポリイミド樹脂からなる下部クラッド層(8μm)及びコア層(6.5μm)を形成した。次にコア層の上にシリコン含有レジストを0.5μm厚となるように塗布、乾燥し、コアパターンを介して露光、現像し、このレジストパターンを介して反応性イオンエッチングを行い、コア層を形成した。レジスト剥離後、上部クラッド層(15μm)を形成してポリイミド光導波路を作成した。その後、ダイシングによりチップに切り出した。

#### [0032]

なお、図2における分岐幅A、コア幅Bは以下のとおりである。図7に示される曲線光導波路は、式(2)の関数で表される曲線である。

分岐幅A:3.5μm

コア幅B:6.5μm

比較として、図3に示される概略構造を有する従来のSベンドコサイン曲線を有する曲線光導波路を用いて構成した1×8型スプリッタ用光導波路基板を製作した。比較曲線光導波路における両端におけるコア幾何学中心と光学中心のずれ量はどちらも0.4μmである。

#### [0033]

得られた光導波路の挿入損失の評価にあたっては、光導波路基板の両端にガラスブロック

付き光ファイバーと光ファイバレーアレイを用いて、アクティブ調心法によって測定した。光源としては、波長 1.31  $\mu\text{m}$  の半導体レーザを用いた。本発明の曲線光導波路を用いた場合の挿入損失は、平均値が -11 dB、S ベンドコサイン形状の S 字型曲線光導波路を用いた場合の挿入損失は、平均値が -12 dB であった。

以上のように、本発明の曲線光導波路を用いて構成された 1 x 8 型ツリー構成のスプリッタでは、S ベンドコサイン形状の S 字型曲線光導波路を用いて構成された従来のスプリッタよりも良好な挿入損失を示した。

なお、本実施例では、スプリッタ用光導波路を構成するすべての S 字型曲線光導波路に本発明の曲線光導波路を用いたが、他の S 字型曲線と混在した構成としてもよい。

【0034】

【発明の効果】

本発明の S 字型曲線光導波路を用いることで、一端においては直線導波路と軸ずれなしに低損失に結合し、他端においては同一の曲率の曲線光導波路と軸ずれなしに結合する光導波路を構成することができる。また、本発明の S 字型曲線光導波路を用いることで、一端においては直線導波路と軸ずれなしに低損失に結合し、他端においては光のモード中心を導波路コアの幾何学的中心から軸ずれを起こした形で結合する光導波路を構成することができる。

曲率が 0 である端部の結合は、直線光導波路への接続の他に、分岐構造の接続部 (1 x 2 であれば、1 c h 側) との接続に好適に用いることができる。この接続部分においては、従来の軸ずれが必要な曲線光導波路を用いた場合に比べ、製造ばらつきが小さく、良好な歩留りで光導波路を得ることができる。さらに、広い波長範囲において、良好な光導波路を提供することができる。

曲率が有限である端部の結合は、曲線光導波路への接続の他に、分岐構造の分岐部 (1 x 2 であれば、2 c h 側) との接続に好適に用いることができる。この接続部分においては、分岐根元部の狭幅部分を有限の間隙とした場合であっても、分岐部根元中央部からの漏れ光を低減することができ、分岐過剰損失を少なくすることが可能である。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の曲線光導波路を用いた光スプリッタの一実施態様を示す図である。

【図 2】図 1 における分岐部分の拡大図である。

【図 3】従来の S ベンドコサイン曲線光導波路を用いた光スプリッタを示す図である。

【図 4】図 4 A は、光スプリッタにおける S 字型曲線光導波路と直線光導波路との接続部を表した図である。図 4 B は、光スプリッタにおける S 字型曲線光導波路と分岐光導波路との接続部を表した図である。

【図 5】図 5 A ~ 図 5 D は、各曲線光導波路の両端における直線光導波路との接続部を表した図である。図 5 A は、本発明の曲線光導波路を示す図である。図 5 B は従来の S ベンドコサイン形状の曲線光導波路を示す図である。図 5 C は従来の S ベンドコサイン形状の曲線光導波路を示す図である。図 5 D は従来のアーク結合形状の曲線光導波路を示す図である。

【図 6】本発明の曲線光導波路を用いた光スプリッタ用光導波路の一実施態様を示す図である。

【図 7】本発明の曲線光導波路を用いた光スプリッタ用光導波路基板の一実施態様を示す図である。

【符号の説明】

A : 分岐幅

B : コア幅

D : 分岐出力部と 2 本の S 字型曲線光導波路との接続部

E : S 字型曲線光導波路と直線光導波路との接続部

F : S 字型曲線光導波路と分岐入力部との接続部

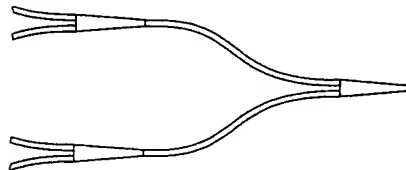
1 ~ 14 : 本発明の曲線光導波路

41 ~ 44 : コア

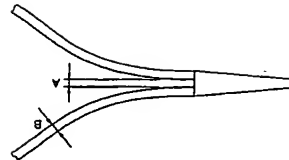
50 : クラッド

100 : 光スプリッタ用光導波路基板

【図 1】



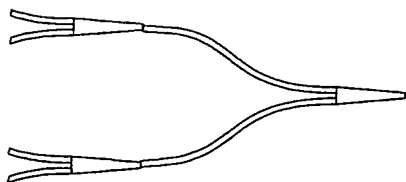
【図 2】



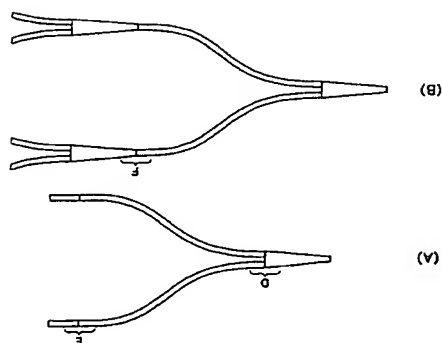
フロントページの続き

(74)代理人 100074228  
弁理士 今城 俊夫  
(74)代理人 100084009  
弁理士 小川 信夫  
(74)代理人 100082821  
弁理士 村社 厚夫  
(74)代理人 100086771  
弁理士 西島 孝喜  
(74)代理人 100084663  
弁理士 箱田 寛  
(72)発明者 宮寺 信生  
茨城県つくば市和台4-8 日立化成工業株式会社オプト事業推進部内  
山本 礼  
(72)発明者 井戸 立分  
茨城県つくば市和台4-8 日立化成工業株式会社オプト事業推進部内  
東京都国分寺市東恋ヶ丘一丁目2-80番地 株式会社日立製作所中央研究所内  
Fターム(参考) 21047 KA03 KA12 LA12 MA05 PA02 PA21 PA24 QA05 TA32

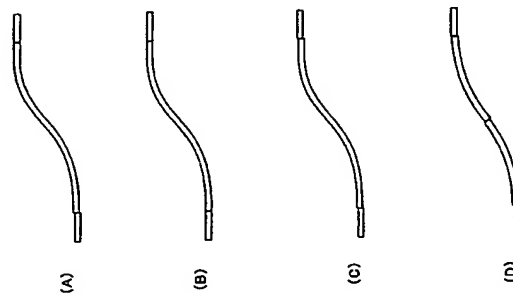
【図3】



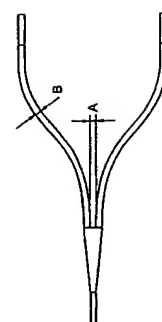
【図4】



【図5】



【図6】



【図7】

